SIM | INGENIERIA
Servicios en Ingeniería y Mantenimiento

CLUB DE MANTENIMIENTO

Optimización de los Procesos Productivos (Conceptos de TPM / RCM)

Agosto 12 y 13 de 2010
Horario: de 09:00 a 18:00 hs

Dirigido a

Gerentes, Jefes de Áreas, Planificadores, Programadores, Técnicos e Ingenieros de Mantenimiento y Producción u Operación, Personal de otras áreas que deseen conocer las características y beneficios de aplicar de esta metodología.

Objeto

✓Interpretar e identificar las causas que generan detenciones de la producción e iniciar el proceso de reducción o eliminación
✓Reconocer las cualidades del Indicador de Eficiencia Global y su importancia para generar objetivos de mejora por parte de Operaciones y Mantenimiento
✓Identificar el contexto operativo de los equipos, su influencia en la operación y el mantenimiento
✓Administrar las 7 preguntas básicas del RCM (Mantenimiento Centrado en la Confiabilidad) y con ello interpretar condiciones de operación y planificación del mantenimiento. Detectar los repuestos necesarios para la operación segura.
✓Ordenar los equipos por su criticidad y determinar las condiciones de mantenimiento
✓Conocer los conceptos de Disponibilidad, Confiabilidad y Mantenibilidad de los Equipos, su influencia en la operación y la fijación de objetivos para incrementar la productividad.

Lugar: **Hotel Colón**
Dirección: Carlos Pellegrini 507
Buenos Aires - Argentina
Precio $1.800 + iva

Servicios: Almuerzo y coffee break
Material: Apuntes y certificado de asistencia
Informes e inscripción:
Tel./Fax: (54-11) 4294-5000/5293
Cel.: (54-11) 15-5752-4030
Mail: club@clubdemantenimiento.com.ar
fernanda.christensen@simingenieria.com.ar
paula.aste@simingenieria.com.ar

Todos nuestros cursos pueden ser dictados en su empresa "In Company" en cualquier región de Argentina o del exterior

Instructor: Claudio H. Christensen

Ingeniero Mecánico. Consultor en Gestión de Mantenimiento amplia trayectoria en mantenimiento y su planificación. Importante experiencia en la implementación de software Corporativos de Mantenimiento, y su gestión con esta herramienta. Generación de reportes e indicadores para la mejora productiva y Gestión Empresaria.
Experto en el manejo de métodos para la mejora continua de servicio y procesos industriales, con la aplicación de conceptos de Programación de actividades, Generación de objetivos a corto, mediano y largo plazo, diseño de herramientas informáticas para el control del desarrollo de objetivos. Aplicación de planeamiento estratégico.
Importante desarrollo en la administración de indicadores de clase mundial y reportes de gestión.
Facilidades en el manejo de técnicas de difusión y comunicación

SIM | INGENIERIA
Servicios en Ingeniería y Mantenimiento

CLUB DE MANTENIMIENTO

Optimización de los Procesos Productivos (Conceptos de TPM / RCM)

Temario

1. Conceptos de Mantenimiento Total Productivo (TPM)
2. Análisis de las 8 grandes pérdidas de la Producción
   1. Pérdidas debidas a Mantenimiento
   2. Pérdidas debidas a Operaciones
   3. Pérdidas debidas al Proceso
3. Indicador de Eficiencia Global (OEE)
4. Conceptos de Mantenimiento Autónomo
5. Detección temprana de fallas
6. Introducción al Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (RCM)
7. Contexto operacional de los equipos
   1. Ubicación geográfica
   2. Condiciones de Operación
   3. Condiciones de Mantenimiento
8. Las 7 preguntas del RCM, análisis
   1. Análisis de cada una de ellas
9. Alcance del Análisis RCM
10. Principios del RCM
11. Metodología RCM
12. Patrones de falla
    1. Análisis de los patrones de falla
    2. Fallas por Mortandad Infantil
    3. Fallas Aleatorias
    4. Fallas Relacionadas con la Edad
    5. Fallas influenciadas por la condición operativa
13. Fallas por fatiga
    1. Fatiga de Materiales
    2. Casos de Fatiga
14. Criticidad de Equipos y prioridad de las OT
    1. Diagrama de flujo por criticidad de equipo
    2. Prioridades de OT
15. Las 7 preguntas básicas del RCM
    1. Análisis de cada una de ella
    2. Ejemplo práctico
16. Categorías de Modos de Falla
17. Confiabilidad y Disponibilidad
    1. Disponibilidad
    2. Confiabilidad
    3. Confiabilidad Vs. Disponibilidad
    4. Valores de Disponibilidad
18. Categorías de Modos de Falla
    1. Definición de Modos de Falla
    2. Categorías de Modos de Falla
    3. Análisis de cada una
19. Planificación del Mantenimiento en función del patrón de fallas
    1. Tipos de Mantenimiento y Características
    2. Distribución de los Mantenimientos
    3. Caso de estudio en un Ingenio Azucarero
20. Confiabilidad y Mantenibilidad
    1. Definición de Confiabilidad
    2. Definición de Mantenibilidad
    3. Ecuación Exponencial de la Confiabilidad
    4. Ecuación Exponencial de la Mantenibilidad
    5. Aplicación a equipos redundantes
21. Identificación de repuestos de consumo regular y repuestos de consumo esporádico. Repuestos de recambio programado

Los certificados se entregan únicamente a quienes hayan asistido a mas del 85% del curso.

Política de Cancelación:
Si un inscripto no pudiese asistir al curso deberá informarlo por fax o mail con la antelación necesaria, hasta 3 días hábiles de la fecha de inicio del curso, de este modo, se reintegrara el 75% del valor del mismo, menos el 25% en concepto de gastos administrativos, o puede optar por que el valor quede disponible para futuros eventos o se designe a otro participante al mismo curso o a otro futuro.
Pasadas las 72 hs solo podrá mantener el crédito a favor para futuros cursos.
Todos los créditos tienen una validez de 6 meses de la fecha de cancelación.
Eventos cancelados por fuerza mayor, SIM Ingeniería SRL no será responsable de cubrir gastos de viaje, hotel o cualquier otro gasto asumido por el inscripto al evento. De haber sido abonado el curso, quedara el saldo a favor para fechas futuras